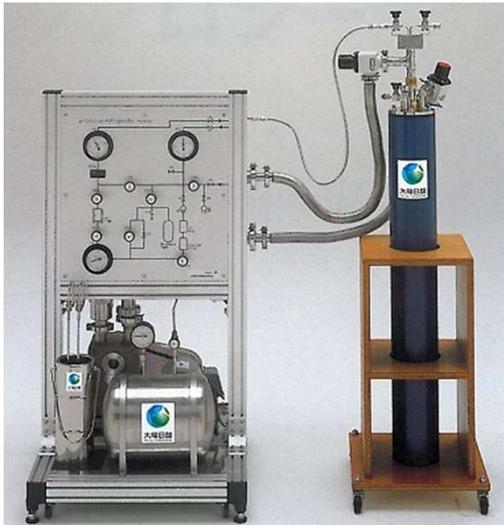


小型希釈冷凍機 μ -Dilution[®]

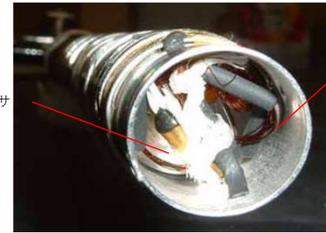
- サンプル装着から約8時間で冷却温度に到達するため、短時間での測定が可能です。
- 低温気密シール部がないため簡単な作業でサンプル装着及び運転を行うことが可能です。



TS-3H100シリーズ



希釈冷凍機本体



温度センサ

計測線

混合器内部

最低到達温度	100 mK以下 ※1) ※2)
冷凍能力	20 μ W@100 mK(参考値)
試料空間(標準)	Φ 15×10 mm (混合器内に試料を設置)
オプション	同軸線施工, クライオスタット, He液面計, 真空排気装置, 計測システム, トランスファーチューブ ★その他、特注品も製作いたします。

※1) 混合器内の最低到達温度
※2) 無負荷時

無冷媒希釈冷凍機 e-Dilution[®]

- 当社独自の自動制御システムにより、簡単な操作で100mK以下の極低温を得られます。
- 低振動・電気ノイズ絶縁状態での運転により、低温センサの冷却に最適です。(TS-3H100-SP)

最低到達温度	70 mK以下 ※2)
冷凍能力	10-20 μ W@100 mK(参考値)
温度安定性	100mK \pm 25 μ K
試料空間(標準)	Φ 100×100 mm (用途に合わせ設計)
オプション	同軸線施工



TS-3H100-HFEモデル



TS-3H100-SPEモデル

最低到達温度	70 mK以下 ※2)
冷凍能力	10 μ W@100 mK(参考値)
温度安定性	100mK \pm 25 μ K
オプション	同軸線施工

※1) 混合器内の最低到達温度
※2) 無負荷時

※外観・仕様は予告なく変更する場合がございます。

大陽日酸株式会社

工業ガスユニット ガス事業部 営業開発部 機器・工事営業課

TEL:03-5788-8305 (代)

E mail:U04200@tn-sanso.co.jp

— お問い合わせ —



ヘリウム再凝縮装置

- 既存のクライオスタットへ直接取り付けることによりヘリウムロスの削減が可能です。
- ヘリウムの補充作業が不要となり、自動制御による連続無人運転が可能です。

型式	TRG-375DS	TRG-340DS
再凝縮能力※1)	18 L/day	10 L/day
消費電力	13kW/15kW (50/60 Hz)	
寸法(mm)※2)	W:740 D:740 H:1,670	



装置全体写真



設置例



装置全体写真



設置例

型式	TRG-330PT
再凝縮能力※1)	6 L/day
消費電力	6.5kW/7.5kW (50/60 Hz)
寸法(mm)※2)	本体 Φ:200 H:700 制御ユニット W:500 D:580 H:835

NMR装置搭載モデル TRG-305DS



本機はブルカー・ジャパン株式会社殿より同社のNMR装置に付帯する設備として、ご推奨頂いております。

本機の特長

- ・防振用ベローズ搭載
- ・既存NMRへの後付が可能
- ・液体ヘリウムのトランスファー不要
- ・設置に必要な天井高を大幅に緩和 ※当社従来比



BRUKER製 ASCEND400への取付例

型式	TRG-305DS
再凝縮能力※1)	1 L/day
消費電力	6.5kW/7.5kW (50/60 Hz)
寸法(mm)※2)	本体 Φ:190 H:660 制御ユニット W:530 D:400 H:660

※1) 300Kのヘリウムガスを使用した場合となります。
※2) トランスファー部は含みません。

※外観・仕様は予告なく変更する場合がございます。

大陽日酸株式会社

工業ガスユニット ガス事業部 営業開発部 機器・工事営業課

TEL:03-5788-8305 (代) E mail:U04200@tn-sanso.co.jp

— お問い合わせ —

